

MARCA	METALNOX			
Nombre del Modelo	CMD 1800 SI	CMD 1800 SII	eCMD 320	eCMD 450
Más informaciones	http://twixar.me/sKTK	http://twixar.me/HKTK		http://twixar.me/VV1n
Video:	http://twixar.me/6KTK	http://twixar.me/kKTK		http://twixar.me/MV1n

PRODUCTIVIDAD:

Medio de alimentación	Rollo a Rollo / Rollo a Pieza / Pieza a Pieza			
Ancho total del Cilindro (mm)	1800mm		1900mm	1900mm
Área útil del Cilindro (mm)	1700mm		1850mm	1850mm
Diámetro del Cilindro (mm)	215mm		320mm	450mm
Percentual de contacto del Cilindro (%)	50% área de contacto efectiva 338mm	62% * El diámetro del cilindro anadido a la área de contacto, resulta en 419mm efectivo	70% * El diámetro del cilindro anadido a la área de contacto, resulta en 989mm, resultando en MAYOR PRODUCTIVIDAD con MENOR CONSUMO DE ENERGIA. MENOR SETUP PARA EMPEZAR LA PRODUCCION EN LA MAQUINA.	
Velocidad Mecánica (metros/min)	0,6 - 2,0m/min	0,5 - 3,0 / min	1,0 - 4,0m/min	1,0 - 6,0 m / min
Velocidad 20s de contacto (equivalente a 30s de prensa)	1,0m/min	1,3m/min	2,1m/min	2,9m/min
Velocidad 14s de contacto (equivalente a 20s de prensa)	1,4m/min	1,8m/min	3m/min	4,2m/min
	*Resultados consideran los mismos factores (papel, tinta, temperaruta, humedad, entre otros).			
Alineamiento de la Felpa/Fieltro	Automático (Mecánico)	Automático (Neumático)	Automático (Neumático)	Automático (Neumático)
Sistema para trabajar con TELAS ELÁSTICAS	NO	SÍ Sistema de rebobinamiento exclusivo BALANCIN, evita problemas en las telas con elasticidad	SÍ Sistema de rebobinamiento exclusivo BALANCIN, evita problemas en las telas con elasticidad.	
Cinta transportadora para la salida del material sublimado	* Si hay cinta transportadora incluida. * Mejora de la productividad, las piezas salen en la parte trasera a una altura de aproximadamente 50cm lo que facilita la retirada. No necesitando bajarse hasta el suelo, manteniendo la ergonomía.			

INFORMACIONES TÉCNICAS:

Potencia (kW)	18,8Kw * Permite que la máquina esté lista para trabajar en menor tiempo.	21,8 Kw * Permite que la máquina esté lista para trabajar en menor tiempo.	35 Kw * Permite que la máquina esté lista para trabajar en menor tiempo.
Tiempo para alcanzar temperatura ideal (min)	Hasta 40min * Tiempo de calentamiento más rápido lo que permite más piezas producidas en un día de trabajo.	until 90 min * Tiempo de calentamiento más rápido, utilizando el sistema DOBLE FUERZA, que permite producir más piezas en un día de trabajo.	Hasta 90 min *Tiempo de calentamiento más rápido, utilizando el sistema de DOBLE RESISTENCIA, lo que permite más piezas producidas en un día de trabajo.
UPS	Incluso UPS de 15 min * Funciona como estabilizador y garantía contra falta y oscilación de energía.	Necesario, no incluido	
Consumo promedio de energía (Kw/h)	6 kw/h	10,3 Kw/h	14,2 kw/h Sistema High Economy - DOBLE RESISTENCIA de economía de energía.
Temperatura de trabajo máxima(°C)	220°C		
Tecnología de calentamiento	Resistencias completamente inmersa/sellada en baño de aceite		
Consumo de aire comprimido (lit/min)	NO necesita de Compresor de aire * Menor costo de adquisición y mantenimiento.	Necesita Compresor de aire 3,7 ft 3/min	Necesita Compresor de aire, 3,7 ft 3/min
Cambio de aceite(real)	20.000h	20.000 h	20.000 h

DIMENSIONES:

Peso neto (Kg)	1.520 kg	1.612 kg	1670 kg con mesa	3.419 kg con mesa
Dimensiones(LxAxAltura) mm	2100 x 2980 x 1590mm	2830 x 2800 x 1380mm	2800 x 3150 x 1450mm con mesa	4350 x 3570 x 1645 con mesa
Mesa frontal(mm)	700mm * Ideal para trabajo rollo a rollo, pero permite el trabajo en otro modo	Modular empezando en 1300mm *ideal para trabajo MULTIFUNCIÓN(rollo a rollo, rollo a pieza, pieza a pieza)	Vidrio modular a partir de 1300 mm * Ideal para trabajos MULTIFUNCIÓN (rollo a rollo, rollo a pieza, pieza a pieza)	Opciones: 2000mm, 2300mm, 2500mm En vidrio modular y iluminada, *ideal para trabajo MULTIFUNCIÓN(rollo a rollo, rollo a pieza, pieza a pieza)
Área Útil necesaria para instalación y uso	4,75m x 4,45m - 21,2m ²	4,6m x 4,8m - 22,1 m ²	5,1m x 4,6m - 23,46m ²	5,5m x 6,35m - 35m ²

OTRAS FUNCIONES:

Herramientas de Seguridad	- Botoneras de emergencia en cada lado; - Sensores y alarmas sonoras.	- Botoneras de emergencia en cada lado; - Perillas de seguridad; - Cordón de Seguridad en el sistema de alimentación; - Sensores y alarmas sonoras y comunicación con el HDMI del PLC.	- Botoneras de emergencia en cada lado; - Perillas de seguridad; - Cordón de Seguridad en el sistema de alimentación; - Sensores y alarmas sonoras y comunicación con el HDMI del PLC; - Sistema de apagado automático para evitar daños en el fieltro, mediante el monitoreo de la temperatura. Apaga cuando llega a 70°.
Otras Herramientas	- Fieltro/felpe NOMEX.	- PLC para control de metros, temperatura y velocidad; - Fieltro/felpe NOMEX; - Sistema de apagado automatico.	- Sistema de programación para arranque y apagado automáticos, por día y hora; - Es posible configurar RECETAS DE FABRICACIÓN exclusivas en la memoria de la máquina, quedando disponible para utilización futura. Configuración a través de HMI; - Mejor utilización del cilindro de calor, con mayor área de contacto; - Sistema de alineación de fieltro inteligente, accionamiento neumático; - Tensión autoalineante de las cadenas de transmisión para una mayor precisión, funcionamiento suave y mayor vida útil del sistema; - Pantalla táctil, 7 pulgadas.
Mantenimiento	- Menor costo de reposición de piezas y consumibles (felpe). - 100% producida en Brasil. - Papel de protección indicado mínimo de 40g.		

COSTOS:

PRECIO DE Kw/h en USD (estimad)	USD 0,15		
COSTO ELÉCTRICO MENSUAL (16h día/22d utiles)	USD 343,20	USD 543,84	USD 749,76
COSTO ELÉCTRICO ANUAL	USD 4.118,40	USD 6.526,08	USD 8.997,12